



Naturalistyczny ogród

W konkursie "Naturalistyczny ogród" organizowanym przez Stowarzyszenie Przyjaciół Łomżyńskiego Parku Krajobrazowego w ramach zadania "Naturalistyczny ogród" współfinansowanego ze środków Województwa Podlaskiego.

Miejsce pierwsze zajął ogród Pani Renaty Orchowskiej-Kowalczyk

Miejsce drugie zajął ogród Pani Ewy Czerskiej

Miejsce trzecie zajął ogród Pani Barbary Baczewskiej

Wyróżnione zostały ogrody:

1. Pani Iwony Kulawczyk

2. Pani Moniki Tyszką

3. Pani Barbary Wiśniewskiej

Nagrodę Dyrektora ŁPKDN dostał ogród Pani Marioli Miłosek



[Kontakt z redakcją](#) [Drukuj](#) [PDF](#)

Dodana: 14 październik 2021 14:19

Zmodyfikowana: 13 grudzień 2021 08:41